

Water-Jet 5X

Zur Lösung von Schneidaufgaben für nahezu jeden Werkstoff



- beidseitig angetriebene hochsteife Maschinenbrücke
- stabile Gestell-Konstruktion (Seitenteile als spannungsarm geglühte und gefräste Monoblöcke ausgeführt, bei Maschinenaufstellung verstiftet montiert)
- hochwertige Linearführungen an allen Achsen
- geschliffene und gehärtete schrägverzahnte Zahnstangen in der Y- und X-Achse, hochwertiger Kugelgewindetrieb in der Z-Achse
- robuste Servomotorantriebe
- gegen Wasser und Staub vollständig gekapselte Bewegungseinheiten
- elektronisch überwachte Zentralschmierung
- separat stehender Schneidstisch mit hoher Tragfähigkeit
- austauschbares Auflagegitter aus verzinkten (Standard) oder Edelstahl-Lamellen (Option)
- der serienmäßige Laserpointer erleichtert die Ausrichtung der Werkstücke auf den Auflagetisch und damit die optimale Nutzung der Blechtafeln
- der Abrasivsand wird aus einem Vorratsbehälter mit 250 kg Fassungsvermögen per Druckluft automatisch zur Dosiereinheit gefördert

5-Achsen Schneidsystem

- Fasenschneiden bis 60°
- TaperControl - Korrektur des Schneidwinkels
- 5-Achsen Schneidkinematik mit hoher Dynamik und Präzision
- Endless Rotating = keine Konturunterbrechung und kein erneutes Einstechen erforderlich = Zeit- und Kostenersparnis



Leistungsstarke CNC-Steuerung mit ergonomischen Design

Serienausstattung:

5-Achs Schneidsystem, IGEMS Softwarepaket, Netzwerkanbindung für Fagor CNC, Wasserstrahl-schneidanlage m. separat stehendem Schneid-tisch, Auflagegitter aus verzinkten Auflagelamellen, CNC Steuerung FAGOR 8065, Laserpointer, Abrasivbehälter für 250 kg Sandvorrat, angehängtes schwenkbares Bedienpult, elektronisches Handrad, Bedien- und Programmieranleitung

Optionen

Art-Nr:

• BFT Ecotron 40.37 Hochdruckpumpe	253564
• BFT Servotron 40.37 Hochdruckpumpe	253364
• KMT Streamline SL VI Hochdruckpumpe	253565
• KMT Streamline VI 60S PRO-3 Hochdruckpumpe	253566

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

FAGOR CNC-Steuerung Typ 8065

- **CNC-STEUEREINHEIT UND CAD/CAM-SOFTWARE**
- leistungsstarke CNC-Steuerung mit ergonomischen Design
- neue Modellreihe mit Touchscreen Bildschirm, integrierter Maus und USB-Schnittstelle
- robuste Ausführung durch die Schutzklasse IP65 (NEMA12), welche zuverlässig durch die Technologie der angewandten Komponenten gewährleistet wird
- präziser fertigen: Die programmierten Verfahrungsänderungen werden im Voraus analysiert und die Bedingungen der Bearbeitung an die Maschinendynamik angepasst

Software

- mit dem IGEMS-Softwarepaket können Sie Zeichnungen in 2D und 3D erstellen und importieren, Werkzeugwege definieren und Verschachtelungen erstellen

Technische Daten	Water-Jet 5X	2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
Arbeitsbereich								
Schneidbereich 2D	mm	2.000x 4.000	2.000x 6.000	3.000x 1.500	3.000x 2.000	3.000x 4.000	3.000x 4.000	3.000x 8.000
Schneidbereich 5-Achsen	mm	1.550x 3.500	1.550x 5.550	2.550x 1.050	2.550x 1.550	2.550x 3.550	2.550x 5.550	2.550x 7.550
Tischbelastbarkeit	kg/m ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Verfahrwege								
Verfahrweg Z-Achse	mm	150	150	150	150	150	150	150
Eilgang								
Eilgang X-/Y-/Z-Achse	mm/min	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Vorschub								
Arbeitsvorschub	mm/min	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
Genauigkeiten								
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Maße und Gewichte								
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5	4,45x3 2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
Gewicht ohne Wasser	kg	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
Art.-Nr.		166753	166754	166751	166752	166755	166756	166757